

Link do produktu: <https://szlabanyparkingowe.com/slupek-parkingowy-anty-taran-procity-160-220-lub-270-mm-ocynk-pacholek-p-7676.html>



SŁUPEK PARKINGOWY ANTY-TARAN PROCITY Ø 160, 220 lub 270 mm OCYNK (PACHOLEK)

DOSTĘPNOŚĆ	NA ZAMÓWIENIE
CZAS WYSYŁKI	Zapytaj o termin wysyłki, tel.(22) 788 10 44
NUMER KATALOGOWY	(7676) 206446
KOD PRODUCENTA	PACHOLEK ANTY-TARANOWY OCYNK
Producent	PROCITY
WYSOKOŚĆ UŻYTKOWA	800 mm
ŚREDNICA RURY	Ø 160 mm, Ø 220 mm, Ø 270 mm
METODA WYKOŃCZENIA	ocynk ogniowy
SPOSÓB MONTAŻU	bezpośrednio do podłoża, tuleja ruchoma (opcja)

OPIS PRODUKTU

PROCITY - Pacholek anty-taranowy - solidna ochrona, nowoczesny design

Chroni tam, gdzie bezpieczeństwo jest priorytetem. Pacholek anty-taranowy PROCITY to wyjątkowe rozwiązanie dedykowane instytucjom takim jak banki, centra handlowe czy sklepy jubilerskie, wymagającym trwałej ochrony przed próbami wtargnięcia pojazdów mechanicznych.

Wytrzymała konstrukcja, maksymalna odporność. Po zamontowaniu pacholek można wypełnić zbrojeniem i zalać betonem, co znacząco zwiększa jego odporność na siłę uderzenia.

Dopasuj do swoich potrzeb. Dostępny w trzech wariantach wysokości całkowitej:

- 1238 mm (średnica Ø 160 mm),
 - 1264 mm (Ø 219 mm),
 - 1270 mm (Ø 273 mm).
- Zalecana wysokość użytkowa to 800 mm – optymalna dla skutecznej ochrony.

Solidne materiały - trwałość na lata. Wykonany z metalu o grubości 4 mm, co zapewnia długowieczność i niezawodność w



każdych warunkach.

Estetyczne wykończenie - bezpieczeństwo i styl w jednym. Dostępny jako stal ocynkowana ogniowo, z opcją dodatkowego malowania zgodnie z paletą kolorów PROCITY – by idealnie wkomponować się w wizję przestrzeni.

Dlaczego warto wybrać pacholek anty-taranowy PROCITY?

- **Skuteczna ochrona** kluczowych obiektów przed włamaniem poprzez taranowanie.
- **Modułowa konstrukcja** pozwalająca na indywidualne dopasowanie do wymagań przestrzeni.
- **Trwałość i niezawodność**, dzięki solidnym materiałom i możliwości wzmocnienia betonem.
- **Design zgodny z otoczeniem**, dzięki opcjom kolorystycznym i estetycznemu wykończeniu.

Zaufaj uznanej marce PROCITY – liderowi w małej architekturze miejskiej, który gwarantuje połączenie bezpieczeństwa, jakości i estetyki.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

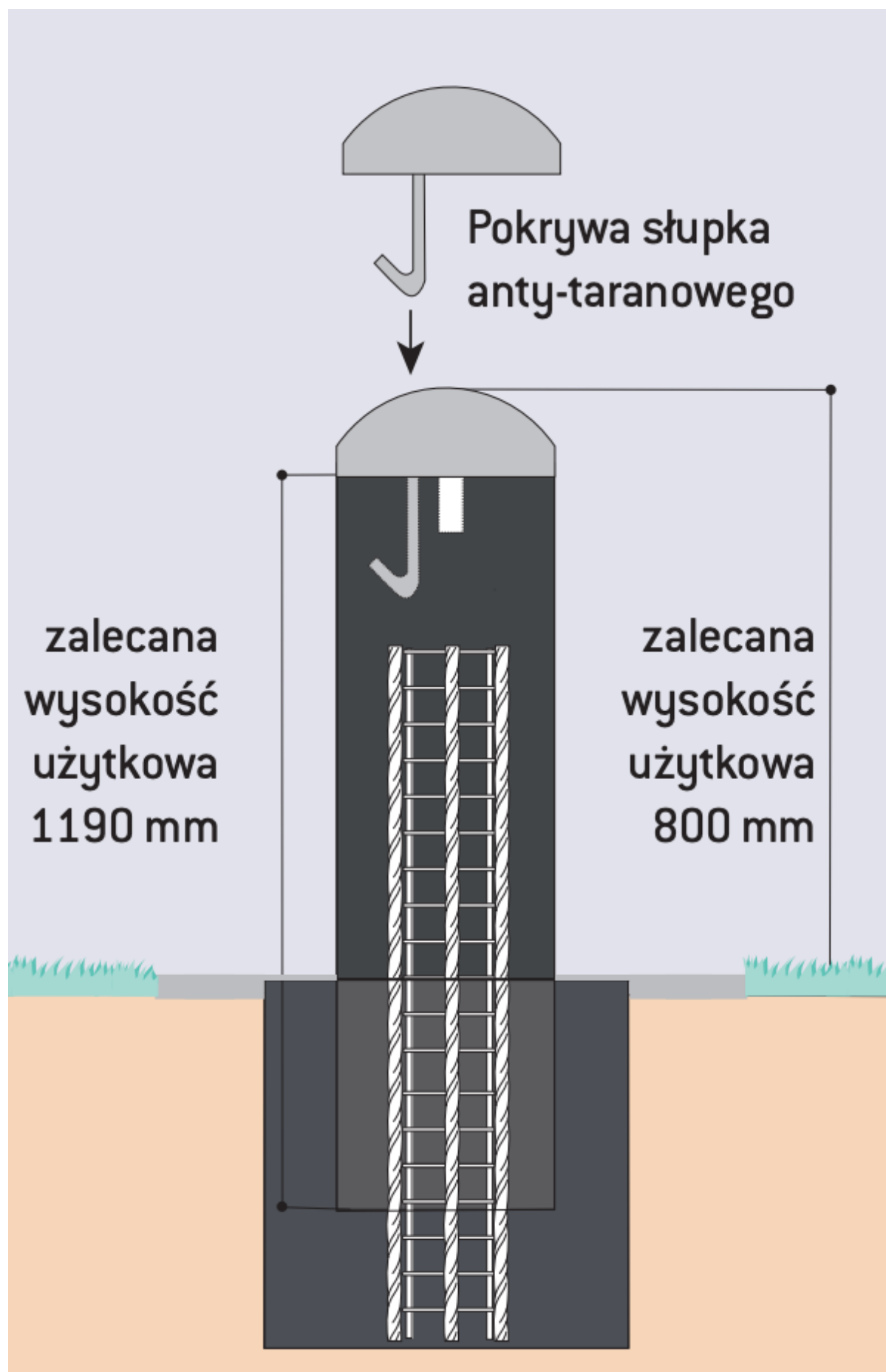
ŚREDNICA: Ø 160 mm , Ø 220 mm , Ø 270 mm

DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE SŁUPKA PARKINGOWEGO ANTY-TARANOWEGO PROCITY	
Parametr	Wartość / Opis
Wysokość użytkowa	1238 (ø 160 mm), 1264 (ø 219 mm) lub 1270 mm (ø 273 mm).
Wysokość całkowita	800 mm (bez gałki)
Średnica rury	Ø 160, 220, 270 mm
Grubość rury	4 mm
Wykończenie	Ocynk ogniowy
Sposób montażu	Bezpośrednio do podłoża

WYMIARY

SCHEMAT MONTAŻU SŁUPKA ANTY-TARANOWEGO PROCITY



PROCITY

PRODUKCJA
FRANCUSKA

Procity - francuski ekspert w małej architekturze miejskiej

Już od ponad **40 lat Procity** projektuje, rozwija i produkuje wysokiej jakości elementy małej architektury miejskiej, które służą miastom i inwestorom na całym świecie. Produkowane wyłącznie we Francji – w nowoczesnych zakładach zlokalizowanych m.in. w regionach Loir-et-Cher, Sarthe i Alzacja – łączą w sobie tradycyjną precyzję i innowacyjne technologie.

Kluczową wartością Procity jest oferta niezwykle szeroka i kompleksowa – od słupków, barierek, ławek, donic, koszy miejskich, przez wiaty przystankowe, aż po gabloty informacyjne i systemy zabezpieczeń. Produkty charakteryzują się prostym, ponadczasowym wzornictwem oraz możliwością kombinacji różnych materiałów, wykończeń i kolorów.

Dlaczego warto postawić na Procity?



1. Jakość i trwałość

Procity projektuje swoje produkty tak, aby były solidne i odporne na intensywne użytkowanie — dzięki temu rzadziej wymagają wymiany. Dbłość o standardy jakości idzie ręką w rękę z zaawansowaną kontrolą produkcji i sprawnym wsparciem posprządkowym.

2. Odpowiedzialna produkcja

Zakład w Hoerdt pracuje zgodnie z międzynarodową normą ISO 14001, dbając o minimalny wpływ na środowisko. W ofercie dostępne są też elementy wykonane z dębu PEFC, czyli drewna pochodzącego z odpowiedzialnie zarządzanych lasów.

3. Globalny zasięg, lokalne wsparcie

Procity działa globalnie, ale przez sieć wykwalifikowanych dystrybutorów dostępna jest wszędzie lokalnie. To gwarancja szybkiej reakcji, dopasowanej obsługi i efektywnego wsparcia projektowego.

Procity - partner w tworzeniu lepszej przestrzeni miejskiej

Wybierając Procity, wybierasz **francuskie know-how, trwałość, estetykę i ekologiczne podejście**. Ich produkty to nie tylko wyposażenie – to element budujący przyjazne, funkcjonalne i trwałe otoczenie dla mieszkańców miast.

Chcesz dowiedzieć się, jak Procity może wzbogacić Twój projekt lub przestrzeń miejską? Skontaktuj się z nami – pomożemy dobrać najlepsze rozwiązania!



MONTAŻ

☐☐Profesjonalny montaż produktów PROCITY – kompleksowa obsługa od A do Z!

Zadbaj o estetykę, bezpieczeństwo i funkcjonalność przestrzeni miejskiej, wybierając nie tylko sprawdzone produkty PROCITY, ale również możliwość ich montażu przez doświadczonych instalatorów.

Oferujemy fachowy montaż m.in.:

- słupków parkingowych
- balustrad i barier ulicznych
- ławek miejskich
- koszy na śmieci
- przystanków autobusowych
- tablic informacyjnych
- stojaków rowerowych
- donic i wielu innych elementów małej architektury

Nasze rozwiązania doskonale sprawdzają się w organizacji przestrzeni miejskiej, zwiększając komfort pieszych i bezpieczeństwo mieszkańców.

☐☐Chcesz dowiedzieć się więcej o szczegółach montażu?

Skontaktuj się z naszym działem handlowym – z przyjemnością przygotujemy ofertę dopasowaną do Twoich potrzeb.

tel. (22) 788 10 44



Autoryzowany dystrybutor firmy CAME HERZ ul.Ługi 74, 05-400 Otwock

biuro@szlabanyparkingowe.com, tel. (22) 788 10 44, kom. 797 108 180

