

Link do produktu: <https://szlabanyparkingowe.com/brama-przemyslowa-szybkobiezna-plisowana-firstsystem-faac-ze-stalowa-konstrukcja-p-8320.html>



Brama przemysłowa szybkobieźna plisowana FIRSTSYSTEM FAAC ze stalową konstrukcją

DOSTĘPNOŚĆ

UWAGA !!!
TOWAR NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE
skontaktuj się z biurem obsługi sklepu w celu
omówienia szczegółów

CZAS WYSYŁKI	Zapytaj o termin wysyłki, tel.(22) 788 10 44
NUMER KATALOGOWY	(8320)
KOD PRODUCENTA	FIRSTSYSTEM
Producent	FAAC
TYP BRAMY	ROLOWANA

OPIS PRODUKTU

Przemysłowa brama plisowana o wysokiej odporności na wiatr

FIRSTSYSTEM FAAC to **przemysłowa brama szybkobieźna plisowana ze stalową konstrukcją**, przeznaczona do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych. Konstrukcja została opracowana z myślą o intensywnym użytkowaniu, szybkim otwieraniu oraz wysokim poziomie bezpieczeństwa przejazdu.

Brama osiąga prędkość otwierania do **1 m/s** i zamykania poniżej 0,5 m/s. Odporność na napór wiatru w klasie 4 pozwala stosować **FIRSTSYSTEM** również w wymagających warunkach zewnętrznych, a podwójny układ napędowy dodatkowo zabezpiecza konstrukcję przed opadnięciem.

Odporność na wiatr - klasa 4

FIRSTSYSTEM FAAC posiada odporność na napór wiatru w klasie 4. Dzięki temu może być stosowana jako **brama szybkobieźna zewnętrzna i wewnętrzna** w obiektach przemysłowych.

Podwójny układ napędowy

Brama wykorzystuje **podwójny silnik z hamulcem** oraz podwójny układ napędowy, który pełni również funkcję zabezpieczenia przed opadnięciem bramy.

Otwieranie z prędkością 1 m/s



Dwubiegowy napęd umożliwia otwieranie bramy z prędkością **1 m/s** oraz zamykanie z prędkością poniżej 0,5 m/s, zapewniając sprawną obsługę intensywnie użytkowanego przejazdu.

Bezpieczeństwo przejazdu

Przeście zabezpiecza **podwójny rząd czujników bezpieczeństwa**. Brama spełnia wymagania normy EN 13241-1 oraz wymagania dotyczące kompatybilności elektromagnetycznej.

Brama plisowana do wymagających przejazdów przemysłowych

FIRSTSYSTEM FAAC sprawdza się w obiektach przemysłowych, w których istotne są szybka praca, trwałość stalowej konstrukcji oraz możliwość zastosowania zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz budynku.

Płaszcz wykonany jest z poliestru sprężonego o gramaturze 900 g/m². Dostępne są również opcje dodatkowe, takie jak dwuwarstwowy płaszcz o zwiększonej izolacyjności, panele okienne, dwa poziomy wysokości otwarcia oraz różne sposoby aktywacji bramy. FIRSTSYSTEM może być także montowana bezpośrednio na konstrukcji bramy segmentowej.

DANE TECHNICZNE

Poniżej znajduje się specyfikacja techniczna przemysłowej bramy szybkobieżnej plisowanej **FIRSTSYSTEM FAAC**.

Model	FIRSTSYSTEM FAAC
Typ bramy	Brama szybkobieżna plisowana
Konstrukcja	Stalowa
Zastosowanie	Wewnętrzne i zewnętrzne zastosowania przemysłowe
Odporność na napór wiatru	Klasa 4
Silnik	Podwójny silnik z hamulcem
Zasilanie silnika	TRI 220/380 V
Moc silnika	0,37/0,55 do 1,1/2,2 kW
Rodzaj napędu	Dwubiegowy
Prędkość otwierania	1 m/s
Prędkość zamykania	
Zabezpieczenie przed opadnięciem	Podwójny układ napędowy
Zabezpieczenie przejścia	Podwójny rząd czujników bezpieczeństwa
Materiał płaszcza	Poliester sprężony 900 g/m ²
Technologia wykonania płaszcza	Zgrzewanie wysoką częstotliwością
Mechanizm nawijający	Z przegubami kulowymi
Umiejscowienie napędu	Napęd z przekładnią zabudowany przed bramą
Skrzynia sterownicza	Podzespoły elektroniczne w standardzie przemysłowym



Wymiary skrzyni sterowniczej	dł. 400 × wys. 400 × gł. 200 mm
Stopień ochrony skrzyni sterowniczej	IP65
Dostępne kolory	15 kolorów w standardzie RAL
Sposoby otwierania	Radary, fotokomórki, pętle magnetyczne, przyciski, zamki błyskawiczne, piloty
Otwarcie dla pieszych	Możliwość zastosowania 2 wysokości otwarcia
Montaż z bramą segmentową	Możliwość montażu bezpośrednio na konstrukcji bramy segmentowej
Otwieranie awaryjne	Automatyczne podnoszenie za pomocą przeciwwagi, klucz zapadkowy i sworznie blokujące
Norma	EN 13241-1

WYMIARY

Rysunek techniczny bramy szybkobieżnej plisowanej FIRSTSYSTEM FAAC przedstawia najważniejsze wymiary konstrukcji oraz wymagane przestrzenie montażowe. Schemat ułatwia prawidłowe przygotowanie otworu i zaplanowanie montażu bramy przemysłowej.

